

日田地区商工会青年部天瀬支部主催

天婚参加申込書

申込手順

- 【1】参加申込書 (PDF) をプリントアウトし必要項目をご記入のうえ、FAX、メール、郵送、持参等にてご応募ください。
※郵送にかかる切手代等はお申込者さまのご負担となります。
- 【2】受付が確認できましたら、事務局から連絡します。連絡の取れない方は、お申込みを無効とさせていただきます。
- 【3】参加決定者は、当日【**ご自身の公的証明書**】、【**参加費**】とあわせてご持参ください。
※公的証明書 (運転免許証、パスポート等) は本人確認、年齢確認に使用します。

注意事項

- 【1】参加資格を**年齢は男女とも満20～49歳の独身者の方**とさせていただきます。
- 【2】連絡なしの遅刻やキャンセルは絶対に避けてください。やむを得ない場合には、必ずご連絡お願い致します。
- 【3】公序良俗に反する行為、営業、宗教などの勧誘目的での参加はご遠慮ください。
- 【4】他の参加者の迷惑になる行為や、当事業の運営を妨害する行為はご遠慮ください。
- 【5】アルコールを飲まれる方のお車でのお越しはご遠慮ください。
- 【6】申込書に虚偽の記載をし、事実が判明した場合、途中退場していただくとともに、今後、当青年部が主催する事業への参加を一切お断りします。
- 【7】申込書の記入漏れや虚偽の記載があった場合、または当事業に相応しくない方と判断した場合は参加をお断りする場合がございますので、その旨ご了承ください。
- 【8】イベント開催中の怪我、事故等及びカップル成立後の関係については、参加者個々人の責任となっております。
- 【9】参加申込書を提出された方は、上記、注意事項を同意したものとみなします。

募集締切日：10月20日 (金) 必着

※ふりがな		※年 齢	歳
※氏 名		※性 別	男・女
※勤務先事業所名			
※自宅住所	〒(-)		
※日中連絡先 (携帯可)	TEL		
PCメールアドレス			
携帯メールアドレス			
応募理由			

【メールアドレス、応募理由の項目は記入可能な範囲で結構です。※印の項目は必ずご記入願います。】

※お申し込みの際にいただいた個人情報については厳重に保管、秘密を厳守し他の目的に使用することはありません。
【申込・連絡先】

日田地区商工会青年部天瀬支部事務局

〒879-4201 大分県日田市天瀬町桜竹671-2

TEL: 0973-57-2976 FAX: 0973-57-3624

メール: info@hitachiku.oita-shokokai.or.jp 受付時間: 平日8:30~17:00